

**Crantage**

# CRR

Fil cranté FeE500-2 en rouleaux (couronne et bobine) pour armature du béton, treillis soudés, armature des tuyaux en béton, armature spéciale et utilisation sur machines automatiques (dresseuse coupeuse, cageuse, cadreuse, etc).

## Caractéristiques du fil cranté:

### Mode d'obtention:

C'est un fil laminé à froid par écrouissage à partir du fil de coulée.

### Composition chimique et grade:

C'est un acier doux à faible teneur en carbone

- Grade: SAE 1006, SAE 1008 ou SAE 1010
- Taux de carbone inférieur à 0.1%
- Taux de carbone équivalent inférieur à 0.25%

### Caractéristiques mécaniques:

- Re: Limite élastique supérieure à 500MPa selon NF A35-016
- Rm: Résistance à la traction supérieure à 550MPa
- Rm/Re: supérieur à 1.03 selon NF A35-016
- Striction (réduction de surface au point de rupture) supérieure à 30%
- Allongement sous charge maximale (Agt) > 2.5% selon NF A35-016
- Aptitude au test de pliage selon NF A35-016

### Caractéristiques géométriques:

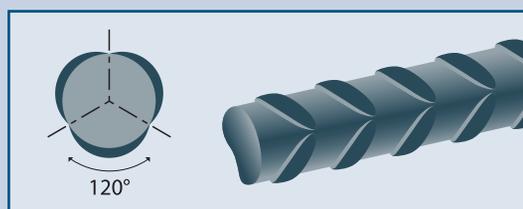
- Tolérance du poids linéaire: +/- 4.5%
- Ovalité inférieure à 0.15mm pour utilisation adaptée aux machines automatiques

### Caractéristiques d'adhérence:

- Trois champs de verrous
- Coefficient de fissuration  $\eta = 1.3$  pour  $d < 6\text{mm}$  et  $\eta = 1.6$  pour  $d \geq 6\text{mm}$
- Coefficient de scellement  $\psi = 1.5$

## Gamme (diamètre, poids kg/m)

Diamètre (mm)	Poids kg/m
4	0.099
5	0.154
6	0.222
7	0.302
8	0.395
9	0.499
10	0.616
12	0.888



**Gamme de diamètre de 4mm à 8mm: Conditionnée en couronne de 100 à 600 Kg.**

**Et de 4mm à 12mm: Conditionnée en bobine de 600 à 2100 Kg.**

