

Crantage

CRR

Fil cranté FeE500-2 en rouleaux (couronne et bobine) pour armature du béton, treillis soudés, armature des tuyaux en béton, armature spéciale et utilisation sur machines automatiques (dresseuse coupeuse, cageuse, cadreuse, etc).

Caractéristiques du fil cranté:

Mode d'obtention:

C'est un fil laminé à froid par écrouissage à partir du fil de coulée.

Composition chimique et grade:

C'est un acier doux à faible teneur en carbone

- Grade: SAE 1006, SAE 1008 ou SAE 1010
- Taux de carbone inférieur à 0.1%
- Taux de carbone équivalent inférieur à 0.25%

Caractéristiques mécaniques:

- Re: Limite élastique supérieure à 500MPa selon NF A35-016
- Rm: Résistance à la traction supérieure à 550MPa
- Rm/Re: supérieur à 1.03 selon NF A35-016
- Striction (réduction de surface au point de rupture) supérieure à 30%
- Allongement sous charge maximale (Agt) > 2.5% selon NF A35-016
- Aptitude au test de pliage selon NF A35-016

Caractéristiques géométriques:

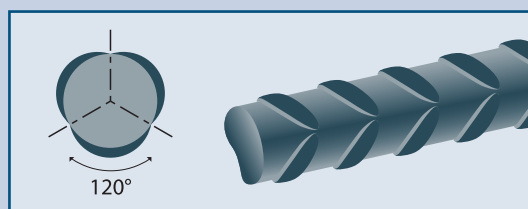
- Tolérance du poids linéaire: +/- 4.5%
- Ovalité inférieure à 0.15mm pour utilisation adaptée aux machines automatiques

Caractéristiques d'adhérence:

- Trois champs de verrous
- Coefficient de fissuration $\eta = 1.3$ pour $d < 6\text{mm}$ et $\eta = 1.6$ pour $d \geq 6\text{mm}$
- Coefficient de scellement $\psi_s = 1.5$

Gamme (diamètre, poids kg/m)

Diamètre (mm)	Poids kg/m
4	0.099
5	0.154
6	0.222
7	0.302
8	0.395
9	0.499
10	0.616
12	0.888



Gamme de diamètre de 4mm à 8mm: Conditionnée en couronne de 100 à 600 Kg.

Et de 4mm à 12mm: Conditionnée en bobine de 600 à 2100 Kg.

